



Рулонные пресс-подборщики

ROLLANT



Мир CLAAS.

Собирать богатый урожай. На большом поле. День за днем. На ровном поле... на извилистых участках... или на склоне. С этим не справиться в одиночку. Для этого нужна поддержка. Лучше всего от надежного партнера.

Справиться вместе, выдержать и добиться успеха: в этом наша цель. Ведь ROLLANT от CLAAS — это не просто рулонный пресс-подборщик, а очень надежный командный игрок. Простота в обращении, высокая производительность, а главное — высокая надежность. Вместе любая работа спорится.



ROLLANT от CLAAS	2
История	4
Обзор	6
Подборщик	8
Системы подачи	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Камера прессования	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Обвязка	18
Привод Heavy Duty	20
Техника в деталях	22
Концепция UNIWRAF	24
ROLLANT 620/520	26
ROLLANT 540	28
Управление	30
CEMIS 700	32
Техническое обслуживание	36
CLAAS Service & Parts	38
Технические характеристики	40

Целая эпоха: 100 000 ROLLANT.



Пресс-подборщик ROLLANT был разработан в 1976 году.

В 1976 году CLAAS выпускает первый рулонный пресс-подборщик: ROLLANT. С тех пор наш завод в Меце, Франция, выпустил 100 000 прессов ROLLANT.

Название ROLLANT известно и проверено во всем мире. Солома, сено, силос, кукуруза или хлопок: ROLLANT прессует то, что нужно нашим клиентам.

Но даже после 45 лет опыта развитие продолжается. Читайте на следующих страницах, как наши инженеры снова улучшили качество и надежность ROLLANT.

История успеха ROLLANT.

- 1976: выпуск на рынок в качестве первого пресса со стальными вальцами в камере прессования
- 1983: внедрение увязки сетью ROLLATEX
- 1991: режущий механизм ROTO CUT
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: поворотный сегмент с 3 вальцами
- 2001: прессование и обмотка за одну рабочую операцию: концепция UNIWRAP
- 2010: производительность ROLLANT серии 400 51 т в час
- 2020: с конвейера сходит 100 000 ROLLANT

Отличная комбинация: больше 20 лет UNIWRAP.



ROTO CUT: качество среза на 4 звездочки.

Первый режущий ротор ROTO CUT был интегрирован в 1991 году. Только в CLAAS: ротор с 4 звездочками увеличивает количество срезов в минуту и тем самым повышает качество среза. Режущий ротор ROTO CUT был представлен уже в первом пресс-подборщике ROLLANT 255 UNIWRAP.

До 25 ножей...
... в режущем аппарате ROLLANT в зависимости от модели — для высокого качества резки.

С 2000 года: прогресс благодаря опыту.

- Большие шины и одинарная ось для оптимального копирования рельефа почвы
- Количество ножей увеличено с 14 до 25
- От 7056 до 13 800: больше резов в минуту для повышения качества корма
- Возможность регулирования ножей и режущего дна из кабины в любое время
- Толщина вальцов вдвое больше, чем у первых ROLLANT UNIWRAP
- Цикл переноса и обмотки тюков уменьшен с 50 до 35 секунд
- Время шестислойной обмотки тюка уменьшено с 35 до 23 секунд
- Теперь увязка сетью и сверхтонкой пленкой

Широкий ассортимент для любых потребностей.

ROLLANT ø 1,50 м.
Опытный работник.



Автономные прессы.

ROLLANT 620.

- ROTO FEED или ROTO CUT
- 7 ножей
- Принудительный захват благодаря ротору
- Обвязка сетью или шпагатом
- Давление прессования до 150 бар
- Подборщик с отбойным щитком
- Подборщик с одинарным или двойным роликовым прижимом

ROLLANT ø 1,25—1,35 м.
Может все.



UNIWRAP ø 1,25—1,35 м.
Все для развития.



Комбинация прессования и обмотки.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножей
- Автоматически опускаемое режущее днище PRO
- Обвязка сетью или пленкой
- Давление прессования до 180 бар
- Автоматическое закрывание задней дверцы (COMFORT)
- Подборщик с роликовым прижимом
- MPS PLUS
- Высокопроизводительный обмотчик

UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножей
- Автоматически опускаемое режущее днище PRO
- Обвязка сетью или пленкой
- Давление прессования до 180 бар
- Автоматическое закрывание задней дверцы (COMFORT)
- Подборщик с одинарным или двойным роликовым прижимом
- Высокопроизводительный обмотчик

ROLLANT 520.

- ROTO FEED или ROTO CUT
- 14 ножей
- Гидравлическая система ROTO REVERSE
- Обвязка сетью или шпагатом
- Давление прессования до 150 бар
- Подборщик с отбойным щитком или роликовым прижимом
- Опционально: MPS II

ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 ножей
- Автоматически опускаемое режущее днище PRO
- Увязка пленкой, увязка сетью или шпагатом
- Давление прессования до 180 бар
- Автоматическое закрывание задней дверцы (COMFORT)
- Подборщик с роликовым прижимом
- Опционально: MPS II



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножей
- Автоматически опускаемое режущее днище PRO
- Обвязка сетью
- Давление прессования до 180 бар
- Комфортная гидросистема
- Подборщик с одинарным или двойным роликовым прижимом
- MPS PLUS Standard для ROLLANT 455

Отвечает за хороший старт: подборщик.



Без лишних слов.

- Ширина захвата 2,10 м позволяет подборщику подбирать самые широкие валки.
- Продуманная конструкция и размещение подборщика снижает потери и загрязнение корма.
- Поток растительной массы остается постоянным на поворотах и высокой скорости.
- Роликовые прижимы и отбойный щиток дополнительно увеличивают производительность.



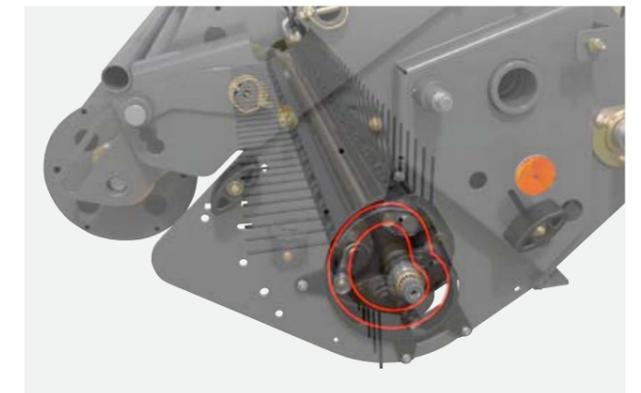
Одинарный или двойной роликовый прижим — для увеличения производительности.

В чем состоит преимущество роликового прижима? Очень просто: он прижимает растительную массу, придает ускорение потоку массы и активно подает его на ротор. Кроме того, он обеспечивает равномерное заполнение камеры прессования, в результате чего рулоны приобретают правильную круглую форму. Оптимальная подача растительного материала возможна благодаря небольшому расстоянию между подборщиком и ротором. Такое сочетание подающих шнеков и роликового прижима облегчит вашу работу, прежде всего при работе с неравномерными валками сенажа.

Рабочая ширина 2,10 м — для всех работ.

ROLLANT 520 имеет подборщик с рабочей шириной 2,10 м, который подбирает даже самые широкие валки. Частота вращения 140 об/мин создает равномерный поток растительной массы без загрязнения корма. Короткий отбойный щиток надежно направляет поток корма к ротору даже при уборке небольших и неровных валков. Пальцы из рессорной стали отличаются гибкостью и надежно работают даже в самых сложных условиях. Кроме того, они плотно прилегают друг к другу и оставляют за собой чистое убранное поле.

Еще один плюс: выдвинутый вперед подборщик позволяет постоянно следить за потоком растительной массы из кабины. Это упрощает адаптацию скорости движения к размеру валка, что позволяет оптимально управлять потоком массы и предотвращает засорение пресса.



Оптимальный поток растительной массы благодаря управляемому подборщику.

Даже при высоких рабочих скоростях и на поворотах управляемый подборщик адаптируется к любому контуру почвы. Проверенная технология, заимствованная у других продуктов CLAAS (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT).

Большие боковые шнеки — для плотных кромок.

Для подготовки большие боковые шнеки подают растительную массу по всей ширине камеры прессования. В результате образуются особо плотные края и достигается особая прочность рулонов. Преимущество: рулоны выдерживают также жесткую транспортировку и хранение без потери формы.

Системы подачи:
адаптированы к применению.



Высокопроизводительный поток массы:
ROTO FEED.

Пальцы подающего ротора расположены в виде динамических спиралей для обеспечения равномерной подачи и высокой пропускной способности. Система особенно хорошо подходит для деликатных видов корма, таких как люцерна. Спиральное расположение обеспечивает бережное воздействие на растительную массу и позволяет добиться первоклассного качества корма.

Для высокого качества молока: ROTO CUT.

Питательная, сочная силосная масса, полученная в процессе молочнокислого брожения — основа высоких надоев. Чтобы получить высококачественный корм, нужны три вещи: хорошее измельчение, высокая плотность и герметичность.



Для резки: массивный сверхмощный режущий ротор ROLLANT обеспечит максимальную производительность. Он изготовлен из бористой стали двойной закалки и оснащен двойными пальцами, расположенными по спирали. Индивидуальная защита ножей защищает ножи от повреждений, тем самым увеличивая их срок службы и обеспечивая стабильное качество измельчения. Ножи также доступны с покрытием из карбида вольфрама.

Уникальность: проверенная концепция ROTOCUT.



ROTO CUT — маленькая длина резки.

Система подачи ROTO CUT работает со скоростью до 13 800 резов в минуту. При этом четыре ряда пальцев подают растительный материал через ножи. Материал при захвате подается на нож как раз посередине, благодаря чему обеспечивается точное разрезание. Специальная система скребков обеспечивает чистоту ротора во время использования. Благодаря точно согласованному углу относительно подающих пальцев эффективно предотвращается смятие кормовой массы. Равномерный размер нарезки повышает качество силоса и облегчает его распределение как при подготовке силоса, так и позднее в кормосмесителе.

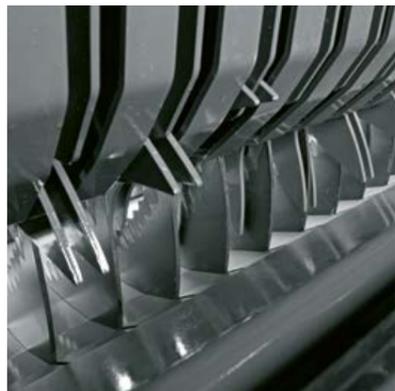


Функциональная надежность.

14, 15 или 25 ножей, отдельно закрепленных на ножевом бруске, благодаря предварительному натяжению пружин отклоняются при столкновении с посторонними предметами. Остальные ножи при этом продолжают чистую и надежную резку растительного материала, обеспечивая безупречное качество корма.

Быстрое извлечение ножей.

Ножи можно удобно устанавливать и снимать сверху при открытой камере прессования.



Выносливость: ROTO CUT Heavy Duty.

Тяжелая работа? С удовольствием! Благодаря концепции привода Heavy Duty ROLLANT особенно хорошо подходит для сложной работы по заготовке сенажа — благодаря двойным пальцам в виде четырехконечных звездочек толщиной 8 мм, особенно прочной индивидуальной защите ножей и очень прочным держателям ножей. Это означает, что качество измельчения остается необычайно высоким.

Что делает систему ROTO CUT HD особенно эффективной:

- ROTO CUT со звездочками толщиной 8 мм
- Усиленная индивидуальная защита ножей
- Усиленные цепи Tsubaki (главный привод и привод ротора)
- Стандартные или HD-ножи
- Длина резки 44 или 70 мм

ROLLANT PRO.

Прессование — это тяжелая работа. Требуются высокие суточные показатели. И поэтому нужны системы, которые принимают участие и поддерживают механизатора. Например, опускаемое основание, которое активно адаптируется к потоку кормовой массы. Благодаря автоматическому опусканию на 30 мм можно непрерывно подбирать неравномерные валки. При этом качество резки остается неизменным.

Система раннего предупреждения для предотвращения заторов.

Отклоняющееся движение основания регистрируется датчиком, и соответствующие оптический и акустический сигналы отображаются на терминале управления. Это позволяет своевременно распознавать возможные заторы и соответствующим образом реагировать на них. Удобно из кабины механизатора. Таким образом можно загружать пресс-подборщик до предела и избежать ненужных простоев, вызванных заторами.

Высокое давление благодаря особо прочным вальцам.



Откройте для себя новую концепцию вальцов ROLLANT.

Scan me.



Без лишних слов.

- Толщина стенок до 4 мм
- Фланцевая конструкция
- Рифленый профиль для идеального вращения тюка, даже во влажных условиях сбора урожая.
- Цельная, сваренная лазером стенка прижимного вальца для повышения его стабильности
- Кованые адаптеры для вальцов для экстремальных нагрузок
- Диаметр рулона регулируется от 1,25 до 1,35 м



Высокое давление благодаря особо прочным вальцам.

Для получения питательного силоса за короткое время корм должен быть быстро сформирован в рулоны высокой плотности. В ROLLANT об этом позаботятся чрезвычайно стабильные стальные вальцы, оснащенные профилированными складками для активной подачи. Они прессуют растительный материал в прочные рулоны стабильной формы даже в условиях повышенной влажности. Все подшипники и приводные валы приведены в соответствие с большой мощностью привода и высокой производительностью.



Гидравлическое управление давлением прессования.

Блокировка с помощью гидравлического цилиндра позволяет задней крышке адаптироваться к возрастающему давлению со стороны увеличивающегося рулона, что облегчает ее открывание. Рулон всегда остается в состоянии вращения. Процесс прессования не замедляется и не блокируется.

Рекордное время открытия и закрытия.

Благодаря гидроцилиндрам двойного действия с очень коротким временем реагирования задняя крышка чрезвычайно быстро открывается и закрывается из кабины трактора.

Настоящему игроку тяжелые нагрузки лишь помогают достичь лучшей формы.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II для ROLLANT 520 и ROLLANT 540.

- Трехвальцевый сегмент с двумя большими регулируемыми пружинами
- Отличное соотношение цены и качества для более прочных тюков
- Более мягкие или более жесткие тюки по необходимости
- Улучшенная форма тюка и в тяжелых условиях



Гидравлический MAXIMUM PRESSURE PLUS для ROLLANT 455 и ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Регулировка давления через CEMIS 700 (60–120 бар)
- Индикатор уровня заполнения камеры
- Оптимальная плотность тюка
- Благодаря индикатору уровня заполнения камеры последние 5 и 10 см тюка могут оставаться неразрезанными, так как ножи отключаются автоматически.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM — MPS.

Камера прессования со стальными вальцами с системой MPS гарантирует производство плотных рулонов с максимально плотной сердцевиной. MPS, этот откидной трехвальцевый сегмент в задней дверце ROLLANT, создает дополнительное давление. В начальной фазе формирования рулона три вальца системы MPS вдавливаются в центр камеры. Под действием увеличения диаметра рулона они, преодолевая сопротивление, перемещаются вверх.

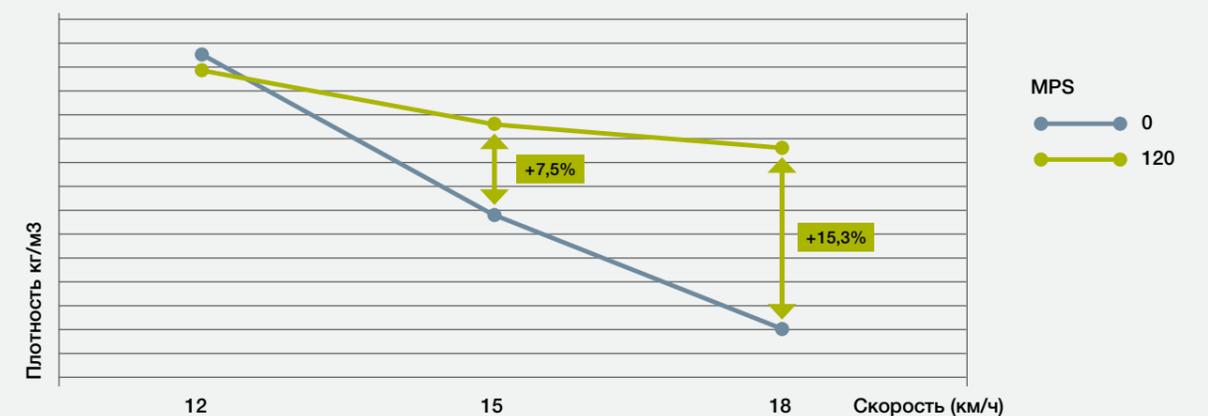
Преимущество: рулон начинает вращаться значительно раньше, благодаря чему уплотнение начинается уже с 90 см. Благодаря свободной регулировке от 60 до 120 бар формируются идеально спрессованные рулоны большой плотности. Даже при высокой скорости движения.



Посмотрите, как работает MPS.



Давл. на задн. капот: 180 бар



На скорости 12 км/ч, одинаковая плотность с MPS и без него. Благодаря MPS при давлении 120 бар, R455 UNIWRAP сохраняет уровень плотности даже при высокой скорости. До 15,3% больше плотности при

давлении 120 бар на MPS по сравнению с формированием тюков без MPS.

Сеть, шпагат или пленка — решать вам.



Увязка пленкой.

Опционально ROLLANT 455 UNIWRAP и ROLLANT 454 UNIWRAP могут обматывать рулоны пленкой вместо сети. Поскольку пленка предварительно растягивается, она особенно плотно прилегает к рулону. Благодаря этому расходуется меньше материала, рулоны лучше герметизируются и оптимально консервируют корм. Результат: отличное качество корма.



Увязка всегда на виду.

Какой бы тип увязки вы ни выбрали — у вас всегда будет полный обзор. Даже во время движения все модели ROLLANT обеспечивают прямой обзор системы увязки, и вы всегда будете видеть ее состояние и ход выполнения.



Идеальная форма благодаря новой системе увязки сетью.

Неважно, шпагат или сеть, с ROLLANT вы все сделаете правильно. Новая система увязки сетью работает надежнее, чем когда-либо, и экономит много времени. Увязка происходит полностью автоматически и всего за несколько секунд. Хорошо продуманная подача сети гарантирует плотную увязку по всей ширине, а также прочную увязку кромок. Вы получаете хорошо увязанные тюки правильной формы.



Альтернатива: увязка шпагатом.

При увязке шпагатом у вас есть выбор между ручным и автоматическим запуском увязки. Во втором случае после достижения заданного конечного давления увязка запускается автоматически, а механизатор получает визуальные сообщения и звуковые сигналы в кабине.

Может еще больше: версия COMFORT.

ROLLANT COMFORT позволяет контролировать количество слоев обмотки из кабины с помощью панели управления ISOBUS. Это позволяет вам гибко реагировать на пожелания ваших клиентов. Уникальным является автоматическое открытие и закрытие задней двери. Этот дополнительный комфорт предлагают все модели ROLLANT 454/455 (также UNIWRAP), а также ROLLANT 540 COMFORT.

Легкая смена рулонов.

При увязке сетью или пленкой приходится иметь дело с тяжелыми рулонами. Практичная погрузочная рампа на любом ROLLANT упрощает смену рулонов.

Что важнее всего при сборе урожая?
Идеальное взаимодействие всех участников.



Какая степень Heavy Duty вам нужна, решаете вы.

Решающие факторы для успешной заготовки рулонного сенажа — высокий уровень уплотнения, надежная работа, высочайшее качество нарезки и удобство в управлении. Обширный ассортимент пресс-подборщиков CLAAS предлагает для каждого фермера и подрядчика подходящую машину — от модели с минимальной конфигурацией ROLLANT 520 до универсальной 455 UNIWRAP. И это еще не все.



Heavy Duty от CLAAS: когда обязанность становится выбором.

Машины семейства ROLLANT оснащены концепцией привода Heavy Duty. Привод, цепи, система измельчения, включая ножи и кожухи, разработаны так, что выдерживают даже самые большие нагрузки в самых тяжелых условиях.

Серия ROLLANT 400 имеет более высокий крутящий момент на главном приводе. Результат: еще больше мощности — важно при работе со сложным материалом, таким как влажный или мокрый силос. Heavy Duty: массивный ротор изготовлен из 8-мм бористой стали с двойной закалкой. Четыре ряда пальцев служат для оптимального приема корма. Благодаря расположенным по спирали двойным пальцам усилия сравнительно невелики. Все защищено прочной рамой.

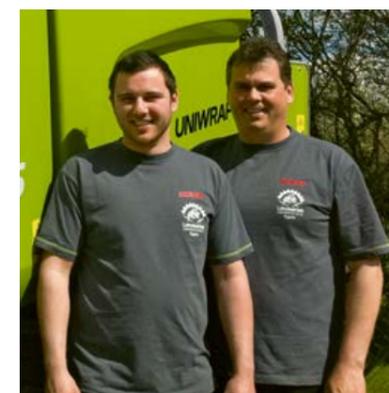
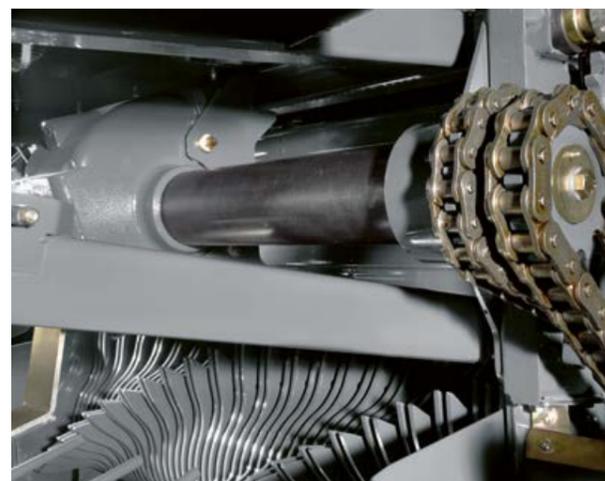
Усиленные вальцы имеют мощные оси. Восемь элементов жесткости, приваренных к обшивке внутри вальцов, обеспечивают максимальную устойчивость.

Все компоненты Heavy Duty имеют высокую надежность и долгий срок службы независимо от интенсивности использования ROLLANT. Это также видно по большим размерам цепей:

- Цепи ротора Heavy Duty
- Цепь главного привода Heavy Duty
- Цепь задней дверцы Heavy Duty

Без лишних слов.

- Режущий аппарат Heavy Duty (ножи плюс защита ножей)
- Редуктор главного привода Heavy Duty с частотой вращения 1000 об/мин
- Ротор Heavy Duty
- Приводные цепи Heavy Duty от Tsubaki



«Очень надежный пресс! Все шасси, включая устройство обмотки, все цепи и ролики усилены, производительность резки отличная!»

Gunnar/Max Kortum, подрядная фирма Kortum о концепции привода Heavy Duty

Наш лидер: ROLLANT 455 UNIWRAP.

Семейство машин ROLLANT — это мощная команда. Все опытные техники. И каждый в своей области — профессионал. Потому что нет одинаковых полей и уборочных кампаний.

Не имеет значения — сено, солома, силос или конопля — все модели объединяет одна особенность: высочайшая производительность. ROLLANT 455 UNIWRAP — наш лучший игрок в команде. Мы хотели бы представить вам этот пресс более подробно.

- Концепция камеры постоянного объема с 16 вальцами для идеальных рулонов силоса и оптимального потока растительной массы
- До 25 ножей для высочайшего качества измельчения
- Цикл обмотки шестью слоями пленки — 23 секунды
- Подборщик с шириной захвата 2,10 м для высочайшей производительности
- Обвязка сетью или пленкой
- Гидравлическая система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)

Без лишних слов.

- Самый скоростной обмотчик на рынке
- Высокая надежность благодаря новым усиленным вальцам
- Максимальное уплотнение рулонов
- Отличный комфорт в управлении
- Идеальное качество сенажа благодаря 25 ножам



- 1 Подборщик 2,10 м
- 2 ROLLANT PRO с опускаемым днищем
- 3 Стальные вальцы с гидравлической системой уплотнения MPS PLUS
- 4 Управление ISOBUS с помощью COMMUNICATOR II
- 5 Большие цепи с длительным сроком эксплуатации

- 6 Прессующие вальцы HD
- 7 Процесс обмотки ускорен более чем на 30%, 23 секунды для пленки в шесть слоев
- 8 12-секундная передача рулона (от начала открывания задней дверцы до ее закрывания)
- 9 Высокоскоростной привод обмотчика до 36 об/мин

- 10 Предварительное натяжение пленки 67% или 82% для герметичной упаковки рулона и снижения расхода пленки
- 11 Большие шины 550/60-22,5 или 620/55 R 26,5 опционально
- 12 Система обвязки пленкой



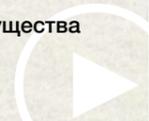
Узнайте все о новом
ROLLANT UNIWRAP.



Хорошо продумана: КОНЦЕПЦИЯ UNIWRAP.



Откройте для себя преимущества упаковки в пленку.



Без лишних слов.

- Экономия времени: самый быстрый сбрасыватель и самая быстрая система обмотки на рынке
- Возможность управления процессом с помощью терминала CEMIS 700 в кабине или CLAAS MEDIUM TERMINAL II непосредственно на устройстве обмотки



Правильная обмотка.

При помощи двух натяжных консолей по 750 мм UNIWRAP оборачивает рулон в шесть слоев пленки с нахлестом 52%. И это занимает очень короткое время. Точнее говоря, 23 секунды.

Обмотчик всегда работает быстрее, чем пресс. ROLLANT, независимо от обмотчика, может работать с максимальной производительностью. Пленка в стандартной конфигурации предварительно натягивается на 67%, а в качестве опции на 82% — и с таким натяжением обматывается вокруг рулона. Для снижения расхода пленки можно использовать опцию с натяжением до 82%. Таким образом увеличивается запас пленки и снижаются расходы на погрузку и транспортировку пленки.

А что будет, если с одной стороны пленка заканчивается до завершения процесса обмотки? Все просто: рулон будет обернут до конца пленкой с другого рулона с наполовину сниженной скоростью. Обе натяжные консоли оснащены контрольными датчиками. Они автоматически информируют механизатора и снижают скорость обмотки.

Все процессом обмотки можно управлять с терминала: либо с терминала ISOBUS в кабине трактора, либо с терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) непосредственно на устройстве обмотки.

Правильное переключивание рулонов.

Компактная конструкция прессы и обмотчика UNIWRAP обеспечивает быстрое и надежное переключивание



рулонов. Передача рулонов происходит за 12 секунд от момента открывания задней дверцы до ее закрывания. При этом боковые щитки даже на крутых склонах обеспечивают ровное ведение рулона. Опрокидывающийся лоток поднимает рулон на наклоненный в направлении камеры прессования оберточный стол, где он пропускается между многими большими поддерживающими роликами.

А что будет, если при обслуживании требуется смена пленки? Никаких проблем. С помощью терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL II можно на месте вручную изменить настройки оберточного модуля и резки пленки. Число слоев пленки или выбор режима работы — все это задается с пульта управления. Предусмотрено два режима работы: «прессование и обертывание» и «прессование без обертывания».

Правильная выгрузка.

После упаковки в пленку рулоны можно сгружать с машины специальным механизмом, который устанавливает рулоны вертикально на левый торец. Не без причины: так как толщина пленки здесь максимальна, предотвращается ее повреждение стерней. Для транспортировки установщик рулонов просто поднимается с помощью гидравлической системы. Таким образом, общая длина UNIWRAP при транспортировке по дорогам общего пользования не изменяется.



С новым поколением CLAAS открывает следующую главу в 45-летней истории успеха ROLLANT. Пресс-подборщик с камерой постоянного объема ROLLANT 520 сочетает в себе все преимущества популярных предыдущих моделей ROLLANT 340 и 350. Новый пресс-подборщик очень прост в эксплуатации, универсален и очень надежен.



- 1 Подборщик 2,10 м
- 2 Система подачи на выбор с ROTO CUT, ROTO FEED с подающим ротором
- 3 Система обвязки сеткой в качестве опции
- 4 Система обвязки шпагатом в качестве опции
- 5 Кинематическая схема с усиленными вальцами
- 6 Простая регулировка давления прессования
- 7 Больше места для рулонов сетки и шпагата
- 8 Удобная погрузочная рампа для рулонов сетки
- 9 Система смазки цепи в серийной комплектации
- 10 Управление с помощью CEMIS 700

Современный дизайн.



Проверенная концепция камеры постоянного объема ROLLANT постоянно улучшается и совершенствуется нашими инженерами. В машинах нового поколения они полностью изменили дизайн. Новые линии с первого взгляда ясно показывают: здесь работает один из самых мощных пресс-подборщиков в мире.

Равномерный поток.



Управляемый подборщик адаптируется к любому рельефу почвы грунта даже на высоких скоростях работы и при прохождении поворотов. Большие копирующие колеса надежно удерживают его на траектории. Колеса регулируются без использования инструментов.

Простая разгрузка.



Засорения питающего аппарата можно легко и быстро устранять путем механического реверсирования ротора с помощью рычага ротора. Опционально доступный гидравлический реверс ротора может быть активирован из кабины и позволяет без проблем эксплуатировать пресс на пределе его производительности.

Концепция камеры постоянного объема ROLLANT 620.



С помощью 17 вальцов HD в корпусе увеличенной толщины растительная масса прессуется в туки одинаковой формы размером 1,22 x 1,50 м — с обвязкой сеткой или шпагатом на выбор.



ROLLANT 540 также оснащен новым терминалом CEMIS 700 от CLAAS. Это позволяет удобно управлять всеми функциями пресс-подборщика как с помощью сенсорного экрана, так и нажатием кнопки или поворотом-нажимного переключателя.



- 1 Размер тюка 1,22 x 1,25 м
- 2 Управляемый подборщик шириной 2,10 м
- 3 ROTO CUT: режущий ротор с 15 ножами
- 4 Гидравлическое переключение групп ножей 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: опускаемое режущее основание для устранения заторов
- 6 Камера прессования с 15 усиленными вальцами
- 7 Опциональная система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- 8 Диаметр валов привода профилированных вальцов: 50 мм
- 9 Двухрядные подшипники для вальцов 2, 3, 10, 15
- 10 Привод ротора 1 ¼" / главный привод 1 ¼"
- 11 2-нитевая обвязка шпагатом
- 12 Обвязка шпагатом/сеткой
- 13 Комфортная система обвязки сеткой
- 14 Комфортная система обвязки сеткой/ пленкой
- 15 CEMIS 700 с технологией ISOBUS

Энергосберегающая концепция привода.

Оптимизированная концепция привода.



Все приводы являются прямолинейными и установлены с левой стороны. Это позволяет передавать энергию с оптимальной эффективностью. На ROLLANT 540 используются только большие долговечные цепи от Tsubaki, которые смазываются постоянной масляной пленкой.

Наряду с вальцами была переработана и концепция привода ROLLANT. Цепи, шестерни и подшипники, то есть все компоненты, которые ежедневно несколько часов работают с высокой нагрузкой, были усилены. Благодаря большим шестерням и чрезвычайно прочной литой подшипниковой головке, ROLLANT 540 также готов к работе в тяжелых условиях.

Самые прочные прессующие вальцы на рынке.



Машины ROLLANT от CLAAS — это наиболее продаваемые во всем мире рулонные пресс-подборщики с камерой постоянного объема. Надежная продуманная концепция камеры постоянного объема постоянно совершенствуется нашими инженерами. В ROLLANT 540 15 усиленных вальцов, приводные адаптеры толщиной 50 мм и сверхпрочные шарикоподшипники обеспечивают идеальное прессование тюков при оптимальном потоке растительной массы.

Повышенный комфорт.



Задняя дверь ROLLANT 540 автоматически открывается и закрывается всего за шесть секунд, как только тракторист включит нейтральную передачу. Работу механизатора облегчают также автоматический цикл очистки ножей, автоматическое отключение ножей и удобное переключение групп ножей из кабины.

Насколько тяжелой должна быть ручная работа?
Чем легче, тем лучше.

Управление с помощью нового терминала CEMIS 700.

Даже те, кто любит свою работу, рано или поздно захотят ее закончить. Поэтому каждый день мы делаем все возможное, чтобы помочь вам в выполнении повседневных задач. Хорошими идеями. Надежными устройствами. Инновационной техникой. Удобство в использовании и комфорт в управлении всегда в центре внимания.



CEMIS 700. Новый терминал для повышенного комфорта.

CEMIS 700 обладает тремя различными технологиями управления — сенсорная функция, управление поворотным-нажимным переключателем и с помощью нажатия кнопки.

Сенсорный экран на CEMIS 700 подходит для непосредственного выбора функции. Для этого достаточно простого нажатия на 7-дюймовую сенсорную область. Если во время работы в поле рекомендуется простое нажатие кнопки, CEMIS 700 предлагает и такую возможность.

Обзор преимуществ:

- Новый терминал управления с удобной навигацией и сенсорным экраном
- Экран высокого разрешения с диагональю 7 дюймов
- Два входа для камер

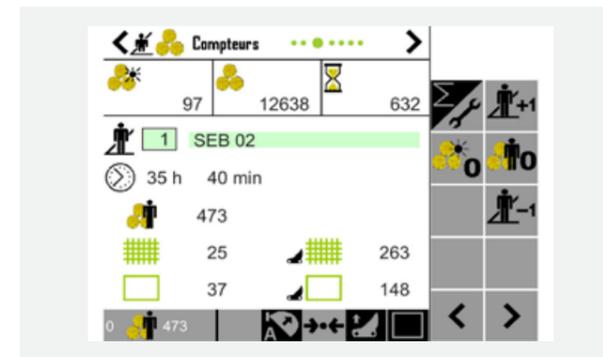


Управление с помощью сенс. экрана.

Эргономичный терминал управления.

Счетчик заданий для 20 клиентов.

Два входа для камер.



Если вы хотите выбрать функцию напрямую, используйте сенсорный экран на CEMIS 700. Достаточно простого нажатия на 7-дюймовую сенсорную область.

- Простые рукоятки облегчают работу в полевых условиях
- Помимо сенсорной функции, управление может осуществляться с помощью поворотного-нажимного переключателя и клавиш
- Проверенная временем структура управления CLAAS и символы упрощают использование

Определяет важные значения, с помощью которых вы повышаете прозрачность для клиента:

- Общее количество токов
- Количество токов в день
- Общее количество нарезанных токов
- Время работы у клиента

- Возможность подключения двух камер
- Повышение уровня комфорта работы и улучшение управления машиной
- Меньше экранов в кабине трактора

Для работы днем и ночью.

Уникальная техника для компактных рулонов. ROLLANT от CLAAS.

Пресс-подборщик должен уметь больше, чем просто прессовать сено или солому.

Требования к использованию, формату и размеру тюков или рулонов в сельском хозяйстве очень различны. Компания CLAAS выполняет их с помощью ROLLANT. Пресс-подборщики с постоянным объемом камеры с надежными приводами и усиленными вальцами идеально подходят для повседневной работы. Кроме того, множество продуманных решений делают эти пресс-подборщики особенно удобными в эксплуатации и обслуживании.





Постоянная смазка цепи.

Новые распределители смазочной системы с баком 6,3 л индивидуально снабжают каждую цепь именно тем количеством масла, которое необходимо для эксплуатации. Вы экономите не только время на техобслуживание, но и реальные деньги. Количество масла можно регулировать в зависимости от условий эксплуатации.



Электрическая централизованная смазка.

Интервалы смазки могут быть установлены непосредственно на терминале, так что смазка подшипников по мере необходимости осуществляется автоматически.

Больше, чем надежность. CLAAS Service & Parts.



Круглосуточная поддержка
CLAAS Service & Parts.
service.claas.com



Специально для вашей машины.

Точно подходящие запасные части, высококачественные эксплуатационные материалы и полезные принадлежности. Воспользуйтесь широким ассортиментом нашей продукции, который обеспечит стопроцентную эксплуатационную надежность вашей машины.



Для вашего предприятия: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS предлагает широчайший ассортимент запасных частей и принадлежностей от самых разных производителей для любой сельскохозяйственной техники.



Доставка в любую точку мира.

В логистическом центре CLAAS для запасных частей в Хамме, Германия, на площади свыше 183 000 м² хранится более 200 000 наименований деталей. Наш центр логистики быстро и надежно доставит запчасти ORIGINAL в любую страну мира. Ваш ближайший партнер CLAAS обеспечивает максимально быструю доставку деталей: для вашего урожая, для вашего предприятия.



Ваш дилер CLAAS.

Мы предоставляем высокое качество сервисного обслуживания в любой стране мира. Официальные дилеры CLAAS всегда готовы помочь вам и вашей машине. Они обладают необходимыми знаниями, опытом и наилучшим техническим оборудованием. Больше, чем просто надежность.

ROLLANT		520 RC	520 RF	620 RC	620 RF
Щепное устройство					
Частота вращения ВОМ	об/мин	540	540	540	540
Обычный широкоугольный карданный вал с муфтой свободного хода, кулачковая муфта		●	○	●	○
Обычный широкоугольный карданный вал со срезной муфтой		●	●	●	●
Подборщик					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
Ширина подбора DIN	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Гидрораспределитель простого действия для поднятия подборщика и ножей		●	–	●	–
Количество пальцев на граблине		32	32	32	32
Расстояние между пальцами	мм	70	70	70	70
Копирующие колеса подборщика		Неподвижные (маятниковые ○)	Неподвижные (маятниковые ○)	Неподвижные (маятниковые ○)	Неподвижные (маятниковые ○)
Подача					
Принудительная подача с помощью		ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED
Число ножей		14	–	7	–
Гидравлическое подключение					
Гидрораспределитель простого действия для поднятия подборщика		●	●	●	●
Гидрораспределитель двойного действия для цилиндра задней дверцы		●	●	●	●
Камера прессования					
Число прессующих валцов		16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–
Автоматическая двойная обвязка шпагатом		●	●	●	●
Система обвязки сетью ROLLATEX		●	●	●	●
Число катушек со шпагатом в блоке		6	6	6	6
Количество рулонов сети		2	2	2	2
Регулирование давления прессования на машине		●	●	●	●
Рампа для рулонов		○	○	○	○
Автоматическая система смазки цепи		●	●	●	●
Размеры камеры прессования					
Ширина	м	1,20	1,20	1,22	1,22
Диаметр	м	1,25	1,25	1,50	1,50
Управление					
Кабель ISOBUS		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
Шины					
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○
Транспортная ось		●	●	●	●
Габариты и масса					
Длина	м	4,70	4,70	5,08	5,08
Ширина	м	2,50	2,50	2,47	2,47
Высота	м	2,30	2,30	2,97	2,97
Вес	кг	2990	2685	3470	3250

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Щепное устройство				
Частота вращения ВОМ	об/мин	540/1000	540/1000	540/1000
Широкоугольный карданный вал с кулачковой предохранительной муфтой		●	●	●
Подборщик				
Рабочая ширина в соответствии со стандартом DIN 11220	м	2,10	2,10	2,10
Гидравлическое поднятие подборщика		●	●	●
Система ведения при помощи двух регулируемых по высоте поворотных копирующих колес		●	●	●
Неподвижные копирующие колеса		–	●	●
Поворотные копирующие колеса		○	○	○
Откидные поворотные копирующие колеса		○	○	○
Система подачи				
Ротор		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Групповое переключение ножей		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Гидравлическое подключение				
Гидрораспределитель простого действия для подъема подборщика		●	●	●
Гидрораспределитель двойного действия для цилиндра задней дверцы		–	●	●
Гидрораспределитель простого действия с безнапорным возвратом + LS		●	–	–
Камера прессования				
Число прессующих валцов		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
Обвязка сетью ROLLATEX		–	●	●
Система обвязки шпагатом/система обвязки сетью ROLLATEX		–	○	○
Система обвязки сетью ROLLATEX COMFORT		●	–	–
Размеры камеры прессования	м	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Консоли управления				
Кабель ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера CLAAS. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самостоятельно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.

● Серийная комплектация ○ Опция □ Доступно – Недоступно

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Сцепное устройство					
Частота вращения ВОМ	об/мин	1000	1000	1000	1000
Шаровая сцепка		○	○	○	○
Приводные цепи		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Гидравлическое подключение					
2 секции гидрораспределителя простого действия и безнапорный возврат		●	●	●	●
Подборщик					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Вальцовый прижим		○	○	○	○
Маятниковые копирующие колеса подборщика		●	●	●	●
Двойной вальцовый прижим		○	○	○	○
Подача					
Режущий ротор Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	●
Число ножей		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Ножи HD		○	○	○	○
Слепые ножи		○	○	○	○
Опускаемое режущее днище PRO		●	●	●	●
Камера прессования					
Число прессующих вальцов		16	16	16	16
Автоматическая система смазки цепи		●	●	●	●
Автоматическая централизованная смазка подшипников пресса		○	○	○	○
Выталкиватель тюков		—	●	—	●
Размеры камеры прессования					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметр	м	1,25—1,35	1,25—1,35	1,25—1,35	1,25—1,35
Управление					
Кабель ISOBUS		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (обмотчик)		●	—	●	—
Обвязка					
Обвязка сетью		●	●	●	●
Система обвязки пленкой		○	—	○	—
Обмотчик					
Устройство натяжения пленки	мм	2 × 750	—	2 × 750	—
Резерв пленки		14 рулонов	—	14 рулонов	—
Регулировка перекрытия	%	52	—	52	—
Натяжение пленки	%	67 (82 ○)	—	67 (82 ○)	—
Оснащение для работы на склонах		○	—	○	—
Шины					
15.0/55-17 10PR		—	●	—	●
19.0/45-17 10PR		—	○	—	○
550/60-22,5		—	—	—	—
560/45-22.5 16PR		—	○	—	○
620/55 R 26,5		●	—	●	—
Пневматическая тормозная система		●	○	●	○
Размеры					
Длина	м	6990	4250	6990	4250
Ширина	м	2955	2955	2955	2955
Высота	м	3250	3250	3250	3250
Вес	кг	5800	3150	5800	3150
Опции					
Фары		○	○	○	○
Опрокидыватель тюков		○	○	○	○
Load Sensing		●	●	●	●



Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера CLAAS. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.

● Серийная комплектация ○ Опция □ Доступно — Недоступно



CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com

630015000722 NO LC 0223